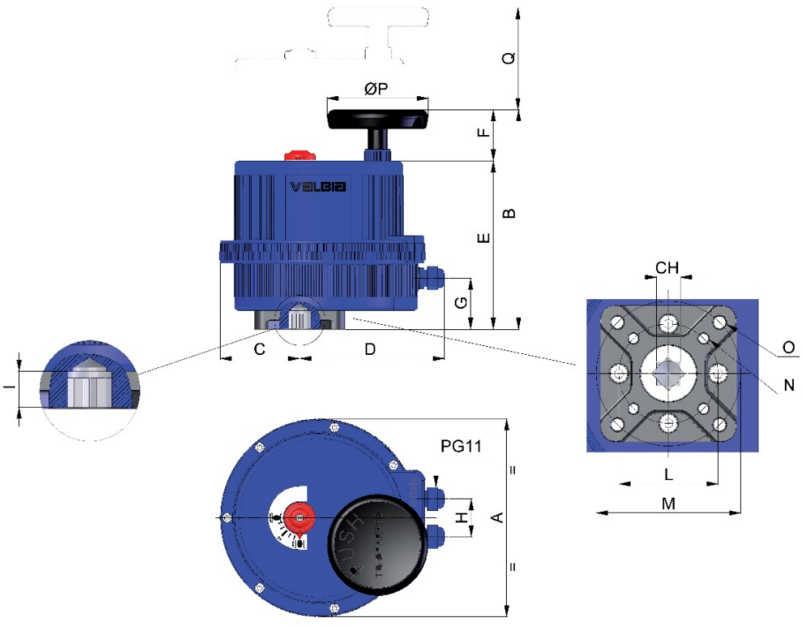
MOD. VB350

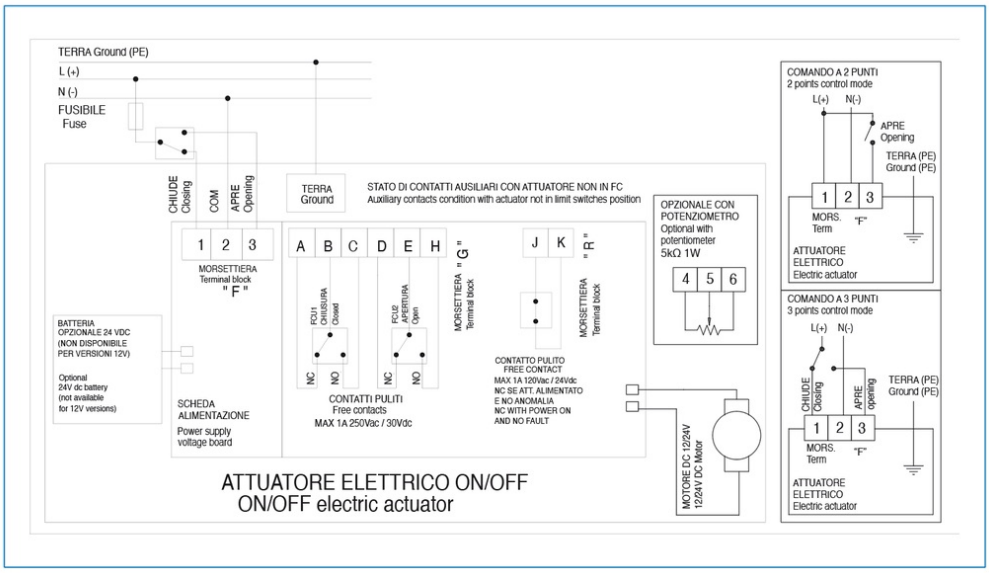
Technical specifications



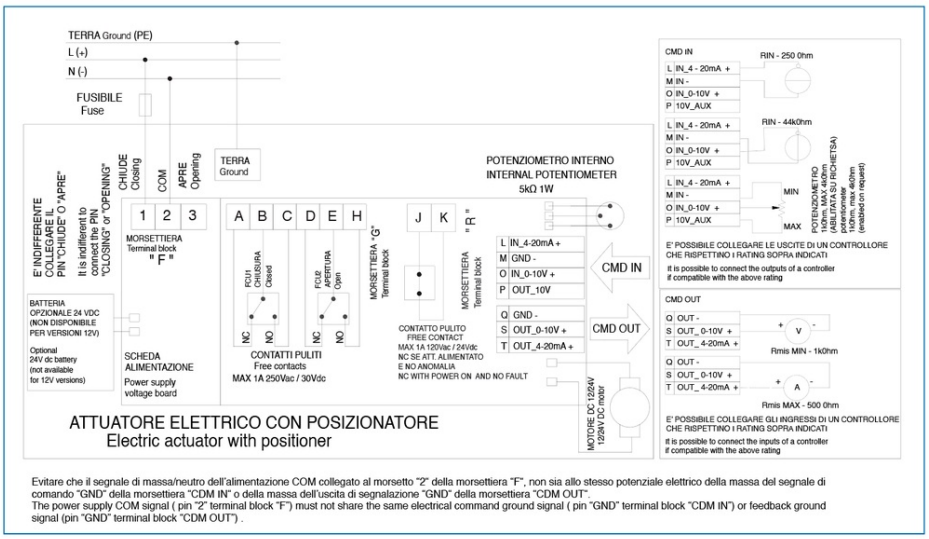
MOD	FORATURA DRILLING ISO 5211	CH	A	B	C	D	E	F	G	H	I	L	M	N	O	ØP	Q
MOD. VB350	F07-F10	22	222	233,5	77	170	182	51,5	54	40	24	70	102	M8x20	M10x20	110	115

Electrical diagrams

SCHEMA ELETTRICO DAL VB030 AL VB350 e DAL VB015M AL VB350M 12V AC/DC 50/60 Hz, 24V AC/DC 50/60 Hz, 100-240V AC 50/60 Hz
ELECTRIC WIRING FROM VB030 TO VB350 AND FROM VB015M TO VB350M 12V AC/DC 50/60 Hz, 24V AC/DC 50/60 Hz, 100-240V AC 50/60 Hz

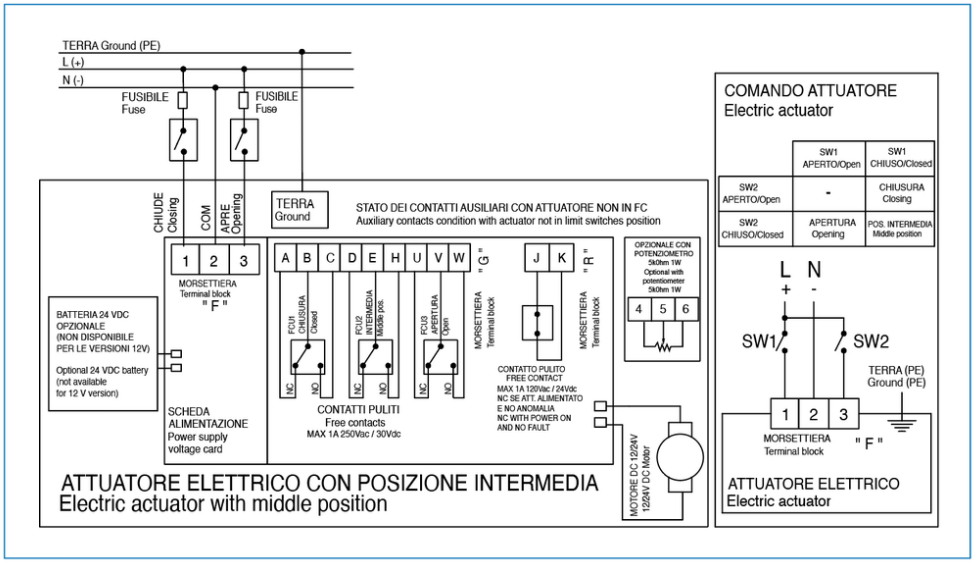


SCHEMA ELETTRICO CON POSIZIONATORE DAL VB030 AL VB350 e DAL VB015M AL VB350M 12V AC/DC 50/60 Hz, 24V AC/DC 50/60 Hz, 100-240V AC 50/60 Hz
ELECTRIC WIRING WITH POSITIONER FROM VB030 TO VB350 AND FROM VB015M TO VB350M 12V AC/DC 50/60 Hz, 24V AC/DC 50/60 Hz, 100-240V AC 50/60 Hz



Evitare che il segnale di massa/neutro dell'alimentazione COM collegato al morsetto "2" della morsettiera "F", non sia allo stesso potenziale elettrico della massa del segnale di comando "GND" della morsettiera "CDM IN" o della massa dell'uscita di segnalazione "GND" della morsettiera "CDM OUT".
The power supply COM signal (pin "2" terminal block "F") must not share the same electrical command ground signal (pin "GND" terminal block "CDM IN") or feedback ground signal (pin "GND" terminal block "CDM OUT") .

SCHEMA ELETTRICO CON POSIZIONE INTERMEDIA DAL VB030 AL VB350 E DAL VB030M AL VB350M 24V AC/DC 50/60Hz, 100-240V AC 50/60Hz
ELECTRIC WIRING WITH MIDDLE POSITION FROM VB030 TO VB350 AND FROM VB030M TO VB350M 24V AC/DC 50/60Hz, 100-240V AC 50/60Hz



Applications